杭州川禾机械有限公司

Hangzhou Chuanhe Machinery Co., Ltd.

官网 WEB
www.hz-ch.com

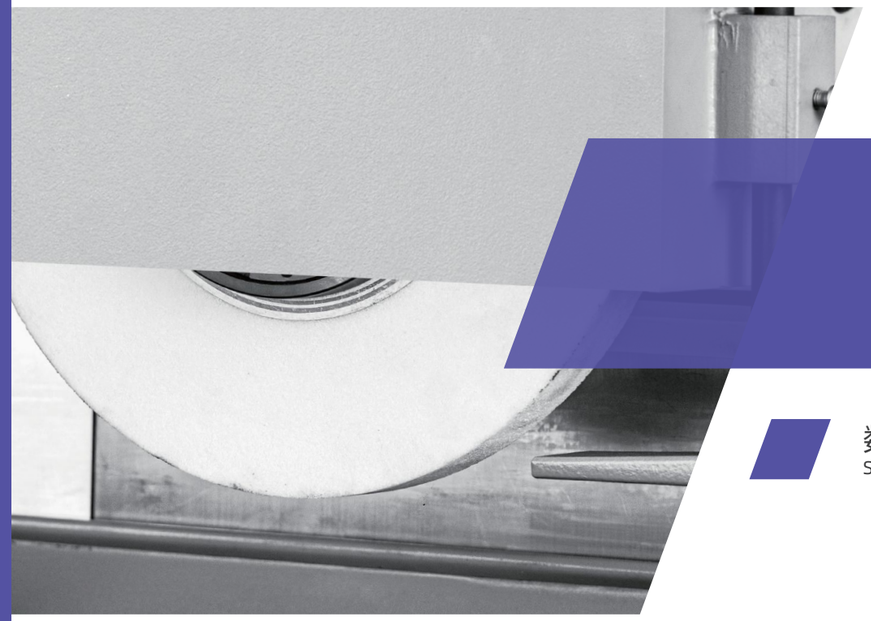
邮箱 E-MAIL
sales@hz-chjx.com

电话 TEL
400-060-1698

地址 ADD
中国浙江省杭州市萧山区红山大道177号
No.177 Hongshan Avenue, Xiaoshan District,
Hangzhou, Zhejiang, China

微信公众号　微信视频号　川禾抖音　官方微信号

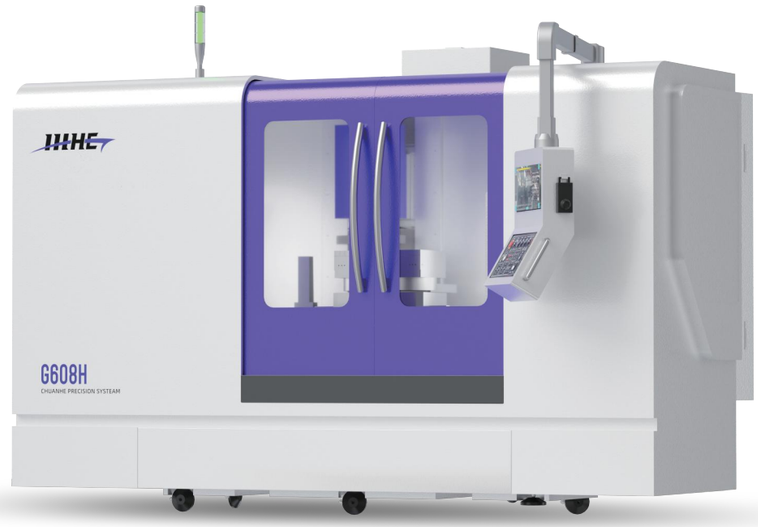
CH014C2504C1



PARAMETER
ABOUT US

数智装备·服务全球
Smart Solutions, Global Reach

PRECISION
GRINDER
精密磨床



ABOUT

关于川禾

专注于数控精密磨床、龙门磨床
的研发与制造

Focusing on the R & D and production of CNC precision grinding machine and gantry grinding machine.



数智装备·服务全球
SMART SOLUTIONS·GLOBAL REACH

发展历程
DEVELOPMENT HISTORY

2009	2015	2019	2022	2023	2024	FUTURE
研发、生产平面磨床	批量生G5010S立柱移动式大型磨床	研发、生产数控精密平面磨床	数控平面磨床实现量产	产品进入半导体、光伏等行业	研发、生产数控成型磨床	开启数字化工厂新篇章







杭州川禾机械有限公司是一家集研发、制造、销售高端数控机床、柔性生产加工线、数控精密磨床和装配线的企业，公司设有大陆和台湾两个研发场所，通过不断引进国内外精益的技术以及与西交大、浙大等高校合作输送优质人才，为客户提供智能化制造及数字化工厂的解决方案。公司具有大量工程经验和与国内外高端数控机床同步的设计制造技术，并被评为国家高新技术企业、中小科技型企业、最具成长型企业。

Hangzhou Chuanhe Machinery Co., Ltd. is an enterprise that integrates R&D, manufacturing and sales of high-end CNC machine tools, flexible production processing lines, CNC precision grinding machines and assembly lines. The company has two R & D sites in Chinese Mainland And Taiwan. By continuously introducing lean technologies at home and abroad and cooperating with universities such as West Jiaotong University and Zhejiang University to transport high-quality talents, the company provides customers with solutions for intelligent manufacturing and digital factories.The company has a lot of engineering experience and design and manufacturing technology synchronized with high-end CNC machine tools at home and abroad, and has been rated as a national high-tech enterprise, a small and medium-sized science and technology enterprise, and the most growing enterprise!

公司一直贯彻“品质、服务、创新”的经营理念，牢牢以“为客户提供有价值的产品”为导向，为客户提供售前、售中、售后的交钥匙工程。

The company has always implemented the business philosophy of "quality, service, innovation", firmly guided by "providing customers with valuable products", and providing customers with turnkey projects before, during and after sales.

公司所有产品的研发、设计、制造、售后服务环节严格执行IS09001-2000质量管理体系，制造过程的各个环节都有品管介入确保产品的稳定性。

The company strictly implements the ISO9001-2000 quality management system in the R&D, design, manufacturing and after-sales services of all products, and quality control is involved in all aspects of the manufacturing process to ensure the stability of the products.

公司以整洁的工厂、先进的管理、严谨的态度、优质的服务，为员工提供了一个好的工作环境，为客户提供了优良的产品。川禾人以饱满的精神来迎接每一个挑战。

With neat factory, advanced management, rigorous attitude and high-quality service, the company provides a good working environment for employees and excellent products for customers. Chuanhe people meet every challenge with full spirit.

川禾使命：数智装备 服务全球

川禾愿景：打造世界级智能机床品牌

价值观：品质为本 创新突破 客户至上 合作共赢

专利证书
Patent Certificate



管理体制证书
Management System Certificate



GRINDING MACHINE CHARACTERISTICS

磨床特性

01

适合大多数客户群体需求的操作性能，简单实现粗磨-精磨-光磨的自动加工循环。

It is suitable for the operation performance of most customer groups, and the automatic processing cycle of rough grinding-fine grinding-polishing grinding can be realized simply.

02

人工精密铲刮的双V导轨，贴覆进口耐磨片，工作台运行平稳，精度持久性高。

The double V guide of the artificial precision scraper is affixed with the imported wear-resistant piece. Smooth running of the worktable and high durability of the accuracy.

03

宽大的铸件结构，使机床有优良的刚性和表面粗糙度。

The wide casting structure makes the machine tool have excellent rigidity and surface roughness.

04

功能部件和电气元件整齐规范安装，安全，实用，美观，方便维护。

Functional components and electrical components are installed neatly, safe, practical, beautiful and easy to maintain.

05

工作台前后进给采用变频器控制无级调速，可获得精细的断续进给和连续Z字进给。

The front and back feed of the worktable adopts frequency converter to control stepless speed regulation, which can obtain fine intermittent feed and continuous Z feed.

06

电磁吸盘吸力大小可以调整，减小工件变形，工件装卸方便。

The suction of the electromagnetic sucker can be adjusted to reduce the deformation of the workpiece and facilitate the loading and unloading of the workpiece.

07

小机型采用十字工作台的布局形式，高刚性立柱搭配精密主轴，结构紧凑，AC伺服马达升降传动配合全自动控制系统，定位精度高，操作简单。

The small model adopts the layout form of cross worktable, high rigid column with precision spindle, compact structure, AC servo motor lifting drive with automatic control system, high positioning accuracy and simple operation.

08

大机型采用工作台左右、立柱（砂轮头）前后独立移动，即使装载大重型工件前后也不容易移动。

The large machine adopts the left and right of the worktable and the front and rear of the column(grinding wheel head) to move independently, even if the heavy workpiece is loaded before and after it is not easy to move.

MAIN APPLICATION INDUSTRIES

主要应用行业

半导体
Semiconductor



新能源
New Energy



医疗
Medical Treatment



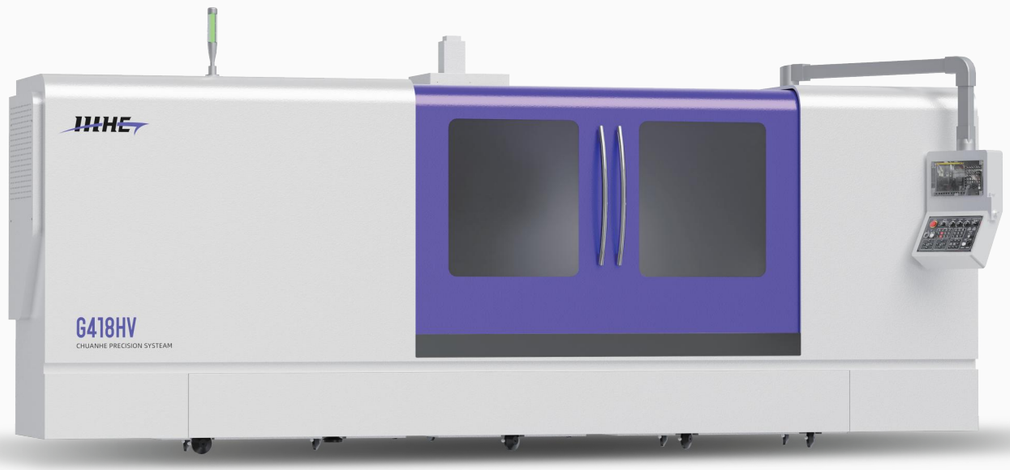
航空军工
Aviation Military Industry



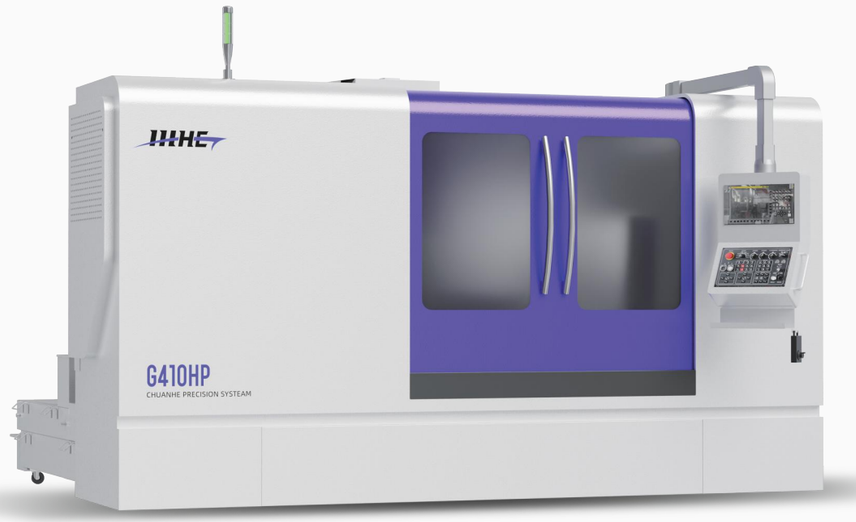
磨床（数控）系列
GRINDING MACHINE(CNC) SERIES



G418HV



G410HP



磨床（数控）系列
GRINDING MACHINE(CNC) SERIES

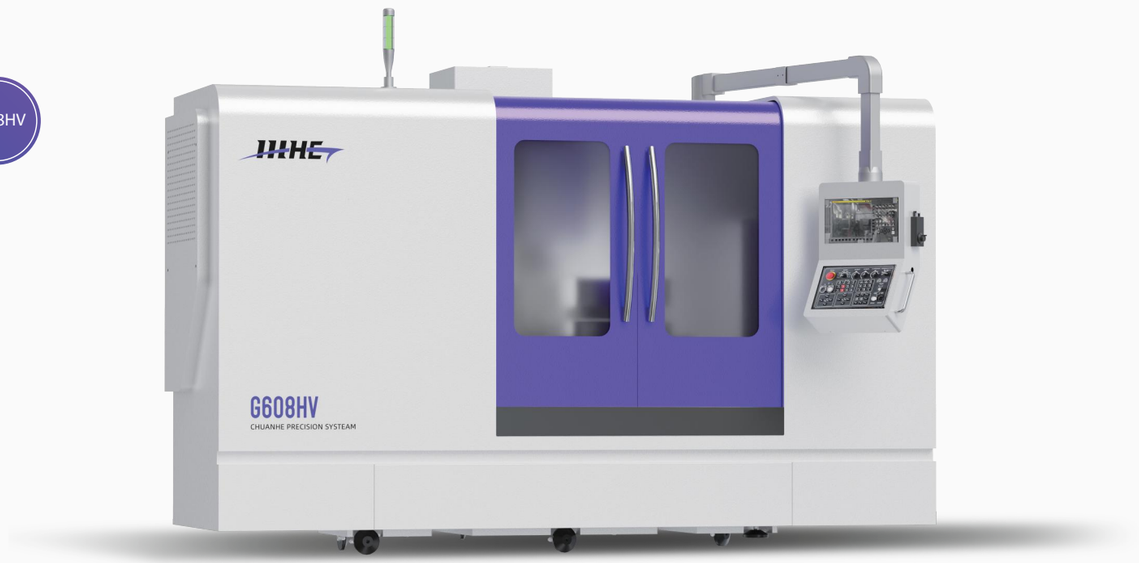
项目			G73HV	G410HV	G418HV
加工范围 Processing range	工作台面工作尺寸（mm） Worktable working area (mm)		600×300	1000×400	1800×400
	工作台最大移动量（mm） Maximum movement (mm)		720×250	1200×350	2000×350
	工作台面至立轴端面最大距离（mm） Max distance from worktable surface to spindle center (mm)		440	650	650
	工作台最大承重（含吸盘）（kg） Max worktable load capacity (kg)		400	800	1000
工作台 Worktable	工作台驱动方式 Worktable drive method			滚珠丝杆+伺服	
	工作台速度（m/min） Worktable speed (m/min)		0-20	0-20	0-20
	MPG进给量 MPG feed	手轮每刻度 Handwheel per tick (mm)	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
鞍座（前后） Saddle (front and rear)	MPG进给量 MPG feed	手轮每刻度 Handwheel per tick (mm)	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
		连续进给速度 Continuous feed rate (mm/min)	0-1500	0-1500	0-1500
磨头（上下） Grinding head (up and down)	MPG进给量 MPG feed	手轮每刻度 Handwheel per tick (mm)	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
		连续进给速度 Continuous feed rate (mm/min)	0-1500	0-1500	0-1500
电主轴 Motor spindle	主轴直径（mm） Spindle diameter (mm)		ϕ100	ϕ120	Φ120
	主轴最高转速（变频控制） Maximum spindle speed (frequency conversion control)		60000rpm	42000rpm	42000rpm
	主轴功率（kW） Spindle power (kW)		4	15	15
修整器（可选） Modifier (optional)	滚轮轴转速（伺服控制） Roller shaft speed (servo controlled)		500-2000rpm	500-2000rpm	500-2000rpm
	伺服电机功率(AC servo) Servo motor power (AC servo) (kW)		1	1	1
电机 Motor	左右伺服电机(AC servo)（kW） Left and right servo motor (AC servo) (kW)		2.4	2.4	2.4
	前后伺服电机(AC servo)（kW） Front and rear servo motor (AC servo) (kW)		1.1	1.1	1.1
	上下伺服电机(AC servo)（kW） Up and down servo motor (AC servo) (kW)		1.7	1.7	1.7
尺寸 Size	运输包装尺寸（长×宽×高））（mm） Dimensions of transport package （mm）		3300*1900*2500	3900×2300×2550	5600×2300×2550
	工作占地空间（长×宽×高）（mm） Floor area （mm）		3000*2600*2300	5500×3500×2450	6600×2300×2550
	机床净重/毛重（kg） Net weight/gross weight of the machine (kg)		4100/4800	5500/6250	7500/8250
工作精度（试件） Working Accuracy (Specimen)	滚道间相互平行度（mm） Parallelism between raceways (mm)		500:0.002	500:0.002	500:0.002
	滚道对安装基面平行度（mm） The parallelism of the raceway (mm)		500:0.003	500:0.003	500:0.003
	滚道表面粗糙度（mm） Raceway surface roughness (mm)		Ra0.3	Ra0.3	Ra0.3

项目			G52HP/HP3	G73HP/HP3	G410HP/HP3	G608HP/HP3
加工范围 Processing range	工作台面工作尺寸(长×宽)（mm） Worktable working area (mm)		520×200	720×300	1000×400	800×600
	工作台最大移动量（左右×前后）（mm） Maximum movement (mmt (mm)		580×230	820×330	1200×420	1000×650
	工作台面至主轴中心最大距离（mm） Max distance from worktable surface to spindle center (mm)		470	630	700	700
	工作台最大承重（含吸盘）（kg） Maximum load capacity of the table (including suction cups) (kg)		210	400	800	800
工作台 Worktable	工作台驱动方式（m/min） Worktable drive method (m/min)			HP液压比例自动 / HP3滚珠丝杆+伺服		
	工作台速度（mm） Worktable speed (m/min)		HP 3-28/HP3 0-20	HP 3-28/HP3 0-20	HP 3-28/HP3 0-20	HP 3-28/HP3 0-20
立柱前后 Before and after the column	前后MPG进给量 Front and rear MPG feeds	手轮每刻度（mm） Handwheel per tick (mm)	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
	前后自动进给量 Forward and rear automatic feed	寸进进给量（mm） inch feed (mm)	0-15	0-25	0-25	0-25
	前后快进速度（mm/min） Front and back automatic feed (mm/min)		0-1200	0-1200	0-1500	0-1500
磨头（上下） Grinding head (up and down)	砂轮尺寸（mm） Grinding wheel size (mm)		Φ255×50.8×25	Φ400×127×40	Φ400×127×40	ϕ400×127×40-60
	主轴直径（mm） Spindle diameter (mm)		Φ100	Φ150	Φ150	Φ150
	主轴转速（rpm） Spindle speed (rpm)		500-3500	500-2300(500-3000)		
	上下MPG进给量（mm） Up and down MPG feed amount (mm)	手轮每刻度 Handwheel per tick (mm)	0.0001/0.001/0.01	0.0001/0.001/0.01	0.0001/0.001/0.01	0.001/0.01/0.1
	上下快进速度（mm/min） Up and down fast movement amount (mm/min)		0-1200	0-1200	0-1500	0-1500
电机 Motor	主轴伺服电机（kW） Spindle servo motor (kW)		4.0	7.5	11	11
	前后伺服电机(AC servo)（kW） Front and rear servo motor (AC servo) (kW)		0.85(OP:1.0)	0.85(OP:1.0)	1.1	1.1
	上下伺服电机(AC servo)（kW） Up and down servo motor(AC servo) (kW)		0.85(OP:1.0)	0.85(OP:1.0)	1.7	1.7
	油压电机（kW） Hydraulic motor (kW)		1.5	1.5	3.75	3.75
	冲水电机（W） Flush motors (W)		370	370	550	550
尺寸 Size	运输包装尺寸（长×宽×高）（mm） Dimensions of transport package （mm）		2400×1750×2400	2900×1900×2500	4200×2300×2500	3500×2500×2350
	工作占地空间（长×宽×高）（mm） Floor area （mm）		2700×2200×2200	3500×2600×2300	5000×3100×2300	4300×3100×2350
	机床净重/毛重（kg） Net weight/gross weight of the machine (kg)		2250/2450	3250/2450	5500/6000	5500/6000
	电源所需功率（不含附件）（kVA） Power required for power supply (without accessories)r (kVA)		9	12	20	20
工作精度（试件） Working Accuracy (Specimen)	加工面对其基面平行度（mm） Parallelism of the base surface of the machined surface (mm)		300:0.002	300:0.002	300:0.002	300:0.002
	表面粗糙度（um） Surface roughness (um)		Ra0.08	Ra0.08	Ra0.08	Ra0.08

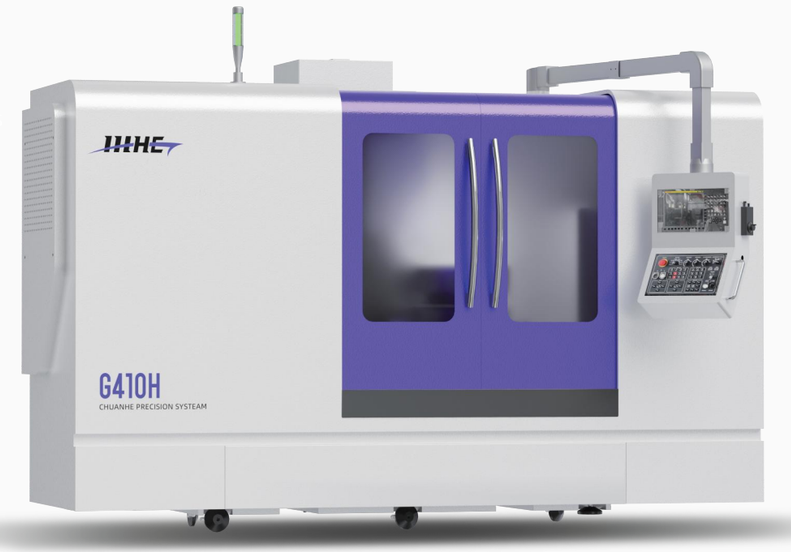
磨床（数控）系列
GRINDING MACHINE(CNC) SERIES



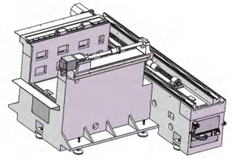
G608HV



G410H



磨床(数控)系列
GRINDING MACHINE(CNC) SERIES



产品参数
Product Parameters

项目			G400HV	G500HV
加工范围 Processing range	工作台面工作尺寸(长×宽)(mm) Worktable working area (mm)		800×600	800×600
	工件最大尺寸(长×宽×高)(mm) Maximum size of the workpiece (mm)		400×400×300	500×500×300
	工作台最大承重(含吸盘)(kg) Maximum load capacity of the table(including suction cups) (kg)		800	800
工作台 Worktable	工作台驱动方式 Worktable drive method		滚珠丝杆+伺服	滚珠丝杆+伺服
	工作台速度(m/min) Worktable speed (m/min)		0-15	0-15
	MPG进给量 MPG feed	手轮每刻度(mm) Handwheel per tick (mm)	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
鞍座(前后) Saddle (front and rear)	MPG进给量 MPG feed	手轮每刻度(mm) Handwheel per tick (mm)	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
		连续进给速度(mm/min) Continuous feed rate (mm/min)	0-1500	0-1500
磨头(上下) Grinding head (up and down)	MPG进给量 MPG feed	手轮每刻度(mm) Handwheel per tick (mm)	0.001/0.01/0.1	0.001/0.01/0.1
		连续进给速度(mm/min) Continuous feed rate (mm/min)	0-1500	0-1500
电主轴 Motor spindle	主轴直径(mm) Spindle diameter (mm)		Φ160	Φ160
	主轴转速(变频控制)(rpm) Spindle speed (frequency conversion control) (rpm)		500-3500	500-3500
	主轴功率(kW) Spindle power (kW)		6	6
	砂轮尺寸(mm) Grinding wheel size (mm)		Φ350×127×40	Φ350×127×40
控制系统 Control system			台湾新代/发那科	
电机 Motor	左右伺服电机(AC servo)(kW) Left and right servo motor (AC servo) (kW)		2.4	2.4
	前后伺服电机(AC servo)(kW) Front and rear servo motor (AC servo) (kW)		1.1	1.1
	上下伺服电机(AC servo)(kW) Up and down servo motor (AC servo) (kW)		1.7	1.7
尺寸 Size	运输包装尺寸(长×宽×高)(mm) Dimensions of transport package (mm)		3500×2500×2350	3500×2500×2350
	工作占地空间(长×宽×高)(mm) Floor area (mm)		4300×3100×2350	4300×3100×2350
	机床净重/毛重(kg) Net weight/gross weight of the machine (kg)		5500/6250	5500/6250
	电源所需功率(不含附件)(kVA) Power required for power supply (without accessories)r (kVA)		15	15
工作精度(试件) Working Accuracy (Specimen)	工件四边直角度(mm) The workpiece is at a straight angle on all four sides (mm)		300:0.005	300:0.005
	磨削面与底面直角度mm) The grinding surface is at a straight angle to the bottom surface (mm)		300:0.008	300:0.008
	表面粗糙度(um) Surface roughness (um)		Ra0.16	Ra0.16

项目			G52H	G73H	G410H	G608H
加工范围 Processing range	工作台面工作尺寸(长×宽)(mm) Worktable working area (mm)		520×200	720×300	1000×400	800×600
	工作台面至主轴中心最大距离(mm) Max distance from worktable surface to spindle center (mm)		470	630	700	700
	电磁吸盘(mm) Max front and back movement (mm)		500×200	700×300	1000×400	800×600
	工作台最大承重(含吸盘)(kg) Maximum load capacity of the table (including suction cups) (kg)		210	400	800	800
工作台 Worktable	工作台驱动方式 Worktable drive method		液压比例自动			
	工作台速度(m/min) Worktable speed (m/min)		3-28	3-28	3-28	3-28
立柱前后 Before and after the column	前后MPG进给量 Front and rear MPG feeds	手轮每刻度(mm) Handwheel per tick (mm)	0.01/0.05/0.1	0.01/0.05/0.1	0.01/0.05/0.1	0.01/0.1/1
	前后自动进给量(mm) Front and back handwheel feed (mm)	寸进进给量(mm) inch feed (mm)	0-15	0-25	0-35	0-35
	前后快进速度(mm/min) Front and back automatic feed (mm/min)		0-1200	0-1200	0-1500	0-1500
磨头(上下) Grinding wheel	砂轮尺寸(mm) Grinding wheel size (mm)		Φ255×50.8×25	Φ400×127×40	Φ400×127×40	φ400×127×20-60
	主轴直径(mm) Spindle diameter (mm)		Φ100	Φ150	Φ150	Φ150
	主轴转速(rpm) Spindle speed (rpm)		500-3500	500-2300	0-1500	0-1500
	上下MPG进给量(mm) Up and down MPG feed amount (mm)	手轮每刻度 Handwheel per tick (mm)	0.001/0.005/0.01	0.001/0.005/0.01	0.001/0.005/0.01	0.001/0.01/0.1
	上下快进速度(mm/min) Up and down fast movement amount (mm/min)		0-1200	0-1200	0-1500	0-1500
电机 Motor	主轴伺服电机(kW) Spindle servo motor (kW)		4.0	7.5	11	11
	前后伺服电机(AC servo)(kW) Front and rear servo motor (AC servo) (kW)		0.85(OP:1.0)	1.0	1.1	1.1
	上下伺服电机(AC servo)(kW) Up and down servo motor (AC servo) (kW)		0.85(OP:1.0)	1.0	1.7	1.7
	油压电机(kW) Hydraulic motor (kW)		1.5	1.5	3.75	3.75
	冲水电机(W) Flush motors (W)		370	370	550	550
尺寸 Size	运输包装尺寸(长×宽×高)(mm) Dimensions of transport package (mm)		2400×1750×2400	2900×1900×2500	4200×2300×2500	3500×2500×2350
	工作占地空间(长×宽×高)(mm) Floor area (mm)		2700×2200×2200	3500×2600×2300	5000×3100×2300	4300×3100×2350
	机床净重/毛重(kg) Net weight/gross weight of the machine (kg)		2250/2450	3250/3450	5500/6000	5500/6000
	电源所需功率(不含附件)(kVA) Power required for power supply (without accessories)r (kVA)		9	12	20	20
工作精度(试件) Working Accuracy (Specimen)	加工面对其基面平行度(mm) The parallelism of the machined face to its base (mm)		300:0.003	300:0.003	300:0.003	300:0.003
	表面粗糙度(um) Surface roughness (um)		Ra0.12	Ra0.12	Ra0.12	Ra0.12

磨床（拖板）系列
GRINDING MACHINE (BOARD) SERIES



G818A



G2550A



G306S



G408S



磨床（托板）系列
GRINDING MACHINE (BOARD) SERIES

	项目		G618	G818A	G818S	G2250A
加工范围 Processing range	工作台工作面积（mm） Worktable working area (mm)		450×150	460×200	460×200	500×250
	左右最大移动量（mm） Max left and right movement (mm)		475	540	540	560
	前后最大移动量（mm） Max front and back movement (mm)		160	240	240	275
	工作台面至主轴中心最大距离（mm） Max distance from worktable surface to spindle center (mm)		400	475	475	475
	工作台最大承重量（kg） Max worktable load capacity (kg)		120	150	150	250
工作台 Worktable	工作台T型槽（mmxN） T-slot of worktable (mmxN)		14×1	14×1	14×1	14×1
	工作台速度（m/min） Worktable speed (m/min)		/	5-25	2-25	5-25
	前后手轮进刀 Front and back handwheel feed	1格（mm） 1 gra (mm)	0.02	0.02	0.02	0.02
	前后自动进给（mm） Front and back automatic feed (mm)	进给量（mm） Feed amount (mm)	/	0.2-12	0.2-12	0.2-12
	前后快速移动（mm/min） Fast movement back and forth (mm/min)	50HZ (mm/min)	/	800	800	800
砂轮 Grinding wheel	砂轮尺寸（mm） Grinding wheel size (mm)		φ180×6-18×31.75	φ205×6-20×31.75	φ205×6-20×31.75	φ205×6-20×31.75
	主轴转速（rpm） Spindle speed (rpm)		3000	2850	2850	2850
上下结构 Upper and lower structure	上下手轮进刀 Up and down handwheel feed	1格（mm） 1 gra (mm)	0.005	0.01	0.001/0.01	0.01
	上下自动进给量（mm） Up and down automatic feed amount (mm)		/	/	/	/
	上下快速移动量（mm/min） Up and down fast movement amount (mm/min)		/	/	/	/
电机 Motor	主轴马达（kW） Spindle motor (kW)		1.1	2.25	2.25	2.25
	上下驱动马达（kW） Up and down drive motor (kW)		/	/	/	/
	上下驱动伺服马达（kW） Up and down drive servo motor (kW)		/	/	0.4 伺服 Servo	/
	油压马达（kW） Hydraulic motor (kW)		/	1.5	1.5	1.5
	吸尘马达（kW） Vacuum motor (kW)		0.75	/	/	/
	冲水马达（kW） Flushing motor （kW）		0.0125	0.09	0.09	0.09
	前后驱动马达（kW） Front and rear drive motor (kW)		/	0.08	0.08	0.08
尺寸 Size	机器高度（mm） Machine height (mm)		1980	1800	1800	1800
	占地面积（mm） Floor area (mm)		1400×1150	1800×1400	1800×1400	2150×1500
	机器重量（kg） Machine weight (kg)		850	1500	1500	1800

	项目		G2550S	G306K	G306S	G408K	G408S
加工范围 Processing range	工作台工作面积（mm） Worktable working area (mm)		500×250	600×300	600×300	800×400	800×400
	左右最大移动量（mm） Max left and right movement (mm)		560	680	680	880	880
	前后最大移动量（mm） Max front and back movement (mm)		275	340	340	450	450
	工作台面至主轴中心最大距离（mm） Max distance from worktable surface to spindle center (mm)		475	570	570	580	580
	工作台最大承重量（kg） Max worktable load capacity (kg)		250	420	420	700	700
工作台 Worktable	工作台T型槽（mmxN） T-slot of worktable (mmxN)		14×1	14×1	14×1	14×3	14×3
	工作台速度（m/min） Worktable speed (m/min)		2-25	5-25	2-25	5-25	2-25
	前后手轮进刀 Front and back handwheel feed	1格（mm） 1 gra (mm)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
	前后自动进给（mm） Front and back automatic feed (mm)	进给量（mm） Feed amount (mm)	0.2-12	0.2-18	0.2-18	0.2-18	0.2-18
	前后快速移动（mm/min） Fast movement back and forth (mm/min)	50HZ (mm/min)	800	1000	1000	1000	1000
砂轮 Grinding wheel	砂轮尺寸（mm） Grinding wheel size (mm)		φ205×6-20×31.75	φ350×20-40×127	φ350×20-40×127	φ350×20-40×127	φ350×20-40×127
	主轴转速（rpm） Spindle speed (rpm)		2850	1450	1450	1450	1450
上下结构 Upper and lower structure	上下手轮进刀 Up and down handwheel feed	1格（mm） 1 gra (mm)	0.001/0.01	0.01	0.001/0.01	0.01	0.001/0.01
	上下自动进给量（mm） Up and down automatic feed amount (mm)		0-0.1	/	0-0.1	/	0-0.1
	上下快速移动量（mm/min） Up and down fast movement amount (mm/min)		0-330 可调 Adjustable	300	0-330 可调 Adjustable	300	0-330 可调 Adjustable
电机 Motor	主轴马达（kW） Spindle motor (kW)		2.25	3.75	3.75	5.5	5.5
	上下驱动马达（kW） Up and down drive motor (kW)		/	0.08	/	0.08	/
	上下驱动伺服马达（kW） Up and down drive servo motor (kW)		0.4 伺服 Servo	/	0.4 伺服 Servo	/	0.4 伺服 Servo
	油压马达（kW） Hydraulic motor (kW)		1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
	吸尘马达（kW） Vacuum motor (kW)		/	/	/	/	/
	冲水马达（kW） Flushing motor （kW）		0.09	0.18	0.18	0.18	0.18
	前后驱动马达（kW） Front and rear drive motor (kW)		0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
尺寸 Size	机器高度（mm） Machine height (mm)		1800	1900	1900	1900	1900
	占地面积（mm） Floor area (mm)		2150×1500	2600×2400	2600×2400	3600×2700	3600×2700
	机器重量（kg） Machine weight (kg)		1800	2200	2200	3300	3300

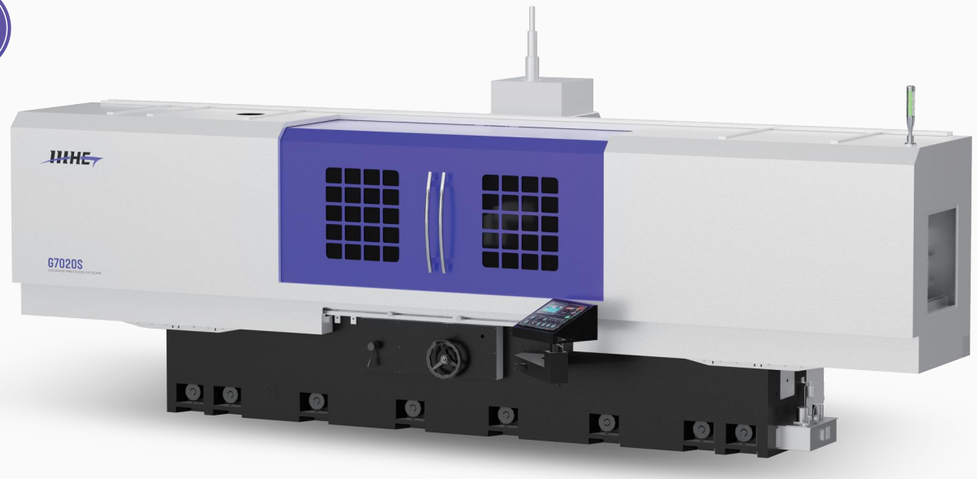
磨床（动柱）系列
GRINDING MACHINE (MOVABLE COLUMN) SERIES



G5010S



G7020S



磨床（动柱）系列
GRINDING MACHINE (MOVABLE COLUMN) SERIES

	项目		G5010S	G5012S	G6015S
加工范围 Processing range	工作台工作面积（mm） Worktable working area (mm)		1000×500	1200×500	1500×600
	左右最大移动量（mm） Max left and right movement (mm)		1140	1340	1600
	前后最大移动量（mm） Max front and back movement (mm)		540	540	660
	工作台面至主轴中心最大距离（mm） Max distance from worktable surface to spindle center (mm)		600	600	700
	工作台最大承重量（kg） Max worktable load capacity (kg)		800	800	1200
工作台 Worktable	工作台T型槽（mmxN） T-slot of worktable (mmxN)		14×3	14×3	16×3
	工作台速度（m/min） Worktable speed (m/min)		2-25	2-25	2-25
	前后手轮进刀 Front and back handwheel feed	1格（mm） 1 gra (mm)	0.02	0.02	0.02
	前后自动进给（mm） Front and back automatic feed (mm)	进给量（mm） Feed amount (mm)	0.2-20	0.2-20	0.2-20
	前后快速移动（mm/min） Fast movement back and forth (mm/min)	50HZ (mm/min)	1250	1250	1250
砂轮 Grinding wheel	砂轮尺寸（mm） Grinding wheel size (mm)		φ350×40×φ127（可选 Optionalφ400×40×φ127）		
	主轴转速（rpm） Spindle speed (rpm)		1450	1450	1450
上下进给 Up and down feed	手动进给伺服电机 Manual feed servo motor	方式 Mode	MPG:X1/X10	MPG:X1/X10	MPG:X1/X10
		最小进给量（mm） Min feed amount (mm)	0.001	0.001	0.001
	上下自动进给量（mm） Up and down automatic feed amount (mm)		0-0.1	0-0.1	0-0.1
	上下快速移动量（mm/min） Up and down fast movement amount (mm/min)		0-750 可调 Adjustable	0-750 可调 Adjustable	0-750 可调 Adjustable
电机 Motor	主轴马达（kW） Spindle motor (kW)		7.5	7.5	11
	上下驱动伺服马达（kW） Up and down drive servo motor (kW)		1	1	1
	油压马达（kW） Hydraulic motor (kW)		2.2	2.2	5.5
	冲水马达（kW） Flushing motor (kW)		0.2	0.2	0.2
	前后驱动马达（kW） Front and rear drive motor (kW)		0.2	0.2	0.2
	前后驱动伺服马达（kW） Front and rear drive servo motor (kW)		/	/	/
尺寸 Size	机器高度（mm） Machine height (mm)		2300	2300	2650
	占地面积（mm） Floor area (mm)		5000×2600	5400×2600	6000×3500
	机器重量（kg） Machine weight (kg)		6000	6500	8000

	项目		G6030S	G7020S	G7030S
加工范围 Processing range	工作台工作面积（mm） Worktable working area (mm)		3000×600	2000×700	3000×700
	左右最大移动量（mm） Max left and right movement (mm)		3250	2230	3250
	前后最大移动量（mm） Max front and back movement (mm)		660	760	760
	工作台面至主轴中心最大距离（mm） Max distance from worktable surface to spindle center (mm)		700	700	700
	工作台最大承重量（kg） Max worktable load capacity (kg)		1500	1500	2000
工作台 Worktable	工作台T型槽（mmxN） T-slot of worktable (mmxN)		16×3	16×3	16×3
	工作台速度（m/min） Worktable speed (m/min)		2-25	2-25	2-25
	前后手轮进刀 Front and back handwheel feed	1格（mm） 1 gra (mm)	0.02	0.02	0.02
	前后自动进给（mm） Front and back automatic feed (mm)	进给量（mm） Feed amount (mm)	0.2-20	0.2-20	0.2-20
	前后快速移动（mm/min） Fast movement back and forth (mm/min)	50HZ (mm/min)	1250	1250	1250
砂轮 Grinding wheel	砂轮尺寸（mm） Grinding wheel size (mm)		φ350×40×φ127（可选 Optionalφ400×40×φ127）		
	主轴转速（rpm） Spindle speed (rpm)		1450	1450	1450
上下进给 Up and down feed	手动进给伺服电机 Manual feed servo motor	方式 Mode	MPG:X1/X10	MPG:X1/X10	MPG:X1/X10
		最小进给量（mm） Min feed amount (mm)	0.001	0.001	0.001
	上下自动进给量（mm） Up and down automatic feed amount (mm)		0-0.1	0-0.1	0-0.1
	上下快速移动量（mm/min） Up and down fast movement amount (mm/min)		0-750 可调 Adjustable	0-750 可调 Adjustable	0-750 可调 Adjustable
电机 Motor	主轴马达（kW） Spindle motor (kW)		11	11	11
	上下驱动伺服马达（kW） Up and down drive servo motor (kW)		1	1	1
	油压马达（kW） Hydraulic motor (kW)		5.5	5.5	5.5
	冲水马达（kW） Flushing motor (kW)		0.2	0.2	0.2
	前后驱动马达（kW） Front and rear drive motor (kW)		0.2	0.2	0.2
	前后驱动伺服马达（kW） Front and rear drive servo motor (kW)		/	/	/
尺寸 Size	机器高度（mm） Machine height (mm)		2650	2650	2650
	占地面积（mm） Floor area (mm)		9000×3500	7000×4000	7000×4000
	机器重量（kg） Machine weight (kg)		10500	9500	11000

磨床(数控) 系列 7
GRINDING MACHINE (CNC) SERIES



G306NC



产品参数
Product Parameters

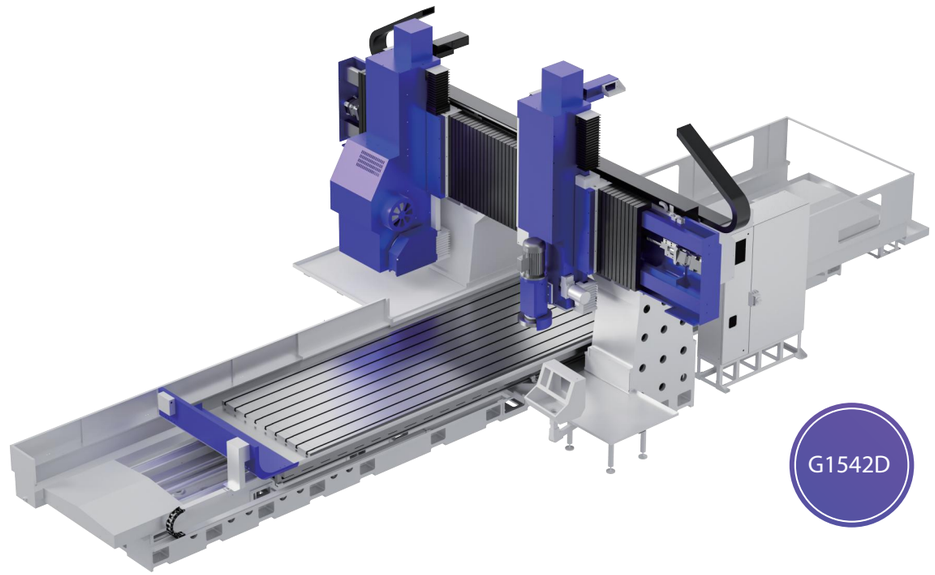
	项目		G818NC	G2550NC	G306NC	G408NC	G5010NC
加工范围 Processing range	工作台工作面积(mm) Worktable working area(mm)		460×200	500×250	600×300	800×400	1000×500
	左右最大移动量(mm) Max left and right movement(mm)		540	560	680	880	1140
	前后最大移动量(mm) Max front and back movement(mm)		250	275	340	450	540
	工作台面至主轴中心最大距离(mm) Max distance from worktable surface to spindle center(mm)		470	475	540	580	600
	工作台最大承重量(kg) Max worktable load capacity(kg)		150	300	420	700	800
工作台 Worktable	工作台T型槽(mmxN) T-slot of worktable(mmxN)		14×1	14×1	14×3	14×3	14×3
	工作台速度(m/min) Worktable speed(m/min)		2-25	2-25	2-25	2-25	2-25
	前后手轮进刀 Front and back handwheel feed	1格(mm) 1 gra(mm)	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	前后自动进给(mm) Front and back automatic feed(mm)	进给量(mm) Feed amount(mm)	0.005-20	0.005-20	0.005-20	0.005-20	0.005-20
	前后快速移动(mm/min) Fast movement back and forth(mm/min)	50HZ(mm/min)	0-1500 可调 Adjustable	0-1500 可调 Adjustable	0-1500 可调 Adjustable	0-1500 可调 Adjustable	0-1500 可调 Adjustable
砂轮 Grinding wheel	砂轮尺寸(mm) Grinding wheel size(mm)		φ205x6-20x31.75	φ205x6-20x31.75	φ350x20-40x127	φ350x20-40x127	φ350x40xφ127 (可选Optionalφ400X40Xφ127)
	主轴转速(rpm) Spindle speed(rpm)		2850	2850	1450	1450	1450
上下进给 Up and down feed	上下自动进给量(mm) Up and down automatic feed amount(mm)	进给量(mm) Feed amount(mm)	0-0.1	0-0.1	0-0.1	0-0.1	0-0.1
	上下快速移动量(mm/min) Up and down fast movement amount(mm/min)	50HZ(mm/min)	0-330 可调 Adjustable	0-330 可调 Adjustable	0-330 可调 Adjustable	0-330 可调 Adjustable	0-750 可调 Adjustable
电机 Motor	主轴马达(kW) Spindle motor(kW)		2.5	2.5	3.75	5.5	7.5
	上下驱动伺服马达(kW) Up and down drive servo motor(kW)		0.4	0.4	0.4	0.4	1.7
	前后驱动马达(kW) Front and rear drive motor(kW)		0.75	0.75	1.1	1.1	1.1
	冲水马达(kW) Flushing motor (kW)		0.09	0.09	0.18	0.18	0.2
尺寸 Size	机器高度(mm) Machine height(mm)		1800	1800	1900	1900	2300
	占地面积(mm) Floor area(mm)		1800×1400	2150×1500	2600×2400	3600×2700	5000×3250
	机器重量(kg) Machine weight(kg)		1500	1500	2200	3300	6000

	项目		G5012NC	G6015NC	G6030NC	G7020NC	G7030NC
加工范围 Processing range	工作台工作面积(mm) Worktable working area(mm)		1200×500	1500×600	3000×600	2000×700	3000×700
	左右最大移动量(mm) Max left and right movement(mm)		1340	1600	3250	2230	3250
	前后最大移动量(mm) Max front and back movement(mm)		540	660	660	760	760
	工作台面至主轴中心最大距离(mm) Max distance from worktable surface to spindle center(mm)		600	700	700	700	700
	工作台最大承重量(kg) Max worktable load capacity(kg)		800	800	1500	1500	1500
工作台 Worktable	工作台T型槽(mmxN) T-slot of worktable(mmxN)		14×3	16×3	16×3	16×3	16×3
	工作台速度(m/min) Worktable speed(m/min)		2-25	2-25	2-25	2-25	2-25
	前后手轮进刀 Front and back handwheel feed	1格(mm) 1 gra(mm)	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	前后自动进给(mm) Front and back automatic feed(mm)	进给量(mm) Feed amount(mm)	0.005-20	0.005-20	0.005-20	0.005-20	0.005-20
	前后快速移动(mm/min) Fast movement back and forth(mm/min)	50HZ(mm/min)	0-1500 可调 Adjustable	0-1500 可调 Adjustable	0-1500 可调 Adjustable	0-1500 可调 Adjustable	0-1500 可调 Adjustable
砂轮 Grinding wheel	砂轮尺寸(mm) Grinding wheel size(mm)		φ350×40×φ127 (可选 Optionalφ400×40×φ127)				
	主轴转速(rpm) Spindle speed(rpm)		1450	1450	1450	1450	1450
上下进给 Up and down feed	上下自动进给量(mm) Up and down automatic feed amount(mm)	进给量(mm) Feed amount(mm)	0-0.01	0-0.01	0-0.01	0-0.01	0-0.01
	上下快速移动量(mm/min) Up and down fast movement amount(mm/min)	50HZ(mm/min)	0-750 可调 Adjustable	0-750 可调 Adjustable	0-750 可调 Adjustable	0-750 可调 Adjustable	0-750 可调 Adjustable
电机 Motor	主轴马达(kW) Spindle motor(kW)		7.5	11	11	11	11
	上下驱动伺服马达(kW) Up and down drive servo motor(kW)		1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
	前后驱动马达(kW) Front and rear drive motor(kW)		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
	冲水马达(kW) Flushing motor (kW)		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
尺寸 Size	机器高度(mm) Machine height(mm)		2300	2650	2650	2650	2650
	占地面积(mm) Floor area(mm)		5000×3250	6000×3700	6000×3700	7000×5000	9000×5000
	机器重量(kg) Machine weight(kg)		6200	8000	10500	9500	11000

磨床（龙门）系列
GRINDING MACHINE (GANTRY) SERIES

	项目	G1020D	G1532D	G1542D
加工范围 Processing range	工作台工作面积（mm） Worktable working area (mm)	1000×2000	1500×3200	1500×4200
	左右最大移动量（mm） Max left and right movement (mm)	2200	3500	4500
	通过门柱最大宽度（mm） Max width through pillar（mm）	1500	2000	2000
	卧轴前后最大移动量（mm） Max forward and backward movement of the horizontal spindle (mm)	1250（选配 Optional）	1800	1800
	卧轴中心至工作台面最大距离（mm） Max distance from the center of the horizontal spindle to the worktable surface (mm)	1150	1150	1150
	立轴前后最大移动量（mm） Max forward and backward movement of the vertical spindle (mm)	1250（选配 Optional）	1800	1800
	工作台最大承重量（kg） Max worktable load capacity (kg)	3500	7000	8000
工作台 Worktable	工作台T型槽（mmxN） T-slot of worktable (mmxN)	22×6	22×9	22×9
	工作台速度（m/min） Worktable speed (m/min)	5-25	5-25	5-25
横轴 Horizontal spindle	前后MPG进刀 Front and back MPG feed	0.001		
	前后自动进给 Front and back automatic feed	0.001-50		
	前后快速移动 Fast movement back and forth	0-2000 可调 Adjustable		
	上下MPG进刀 Up and down MPG feed	0.001		
	上下自动进给 Up and down automatic feed	0.001-0.1		
	上下快速移动 Up and down fast movement	0-1000 可调 Adjustable		
	砂轮尺寸（mm） Grinding wheel size (mm)	510×50×203		
	主轴转速（rpm） Spindle speed (rpm)	950		
	主轴马达（kW） Spindle motor (kW)	15		
电机 Motor	上下驱动马达（kW） Up and down drive motor (kW)	2	2	2
	油压马达（kW） Hydraulic motor (kW)	7.5	15	15
	冲水马达（kW） Flushing motor (kW)	1/2	1/2	1/2
	前后伺服马达（kW） Front and rear servo motor (kW)	5	5	5

	项目		G1020D	G1532D	G1542D
立轴 Vertical spindle	前后MPG进刀 Front and back MPG feed	1格（mm） 1 gra (mm)	0.001（选配 Optional）	0.001	0.001
	前后自动进给 Front and back automatic feed	进给量（mm） Feed amount (mm)	0.002-50（选配 Optional）	0.002-50	0.002-50
	前后快速移动 Fast movement back and forth	50HZ（mm/min）	0-2000可调（选配 Optional）	0-2000 可调 Adjustable	0-2000 可调 Adjustable
	上下MPG进刀 Up and down MPG feed	1格（mm） 1 gra (mm)	0.001（选配 Optional）	0.001	0.001
	上下自动进给 Up and down automatic feed	进给量（mm） Feed amount (mm)	0.001-0.1（选配 Optional）	0.001-0.1	0.001-0.1
	上下快速移动 Up and down fast movement	50HZ（mm/min）	0-1000可调（选配 Optional）	0-1000 可调 Adjustable	0-1000 可调 Adjustable
	立轴旋转角度 Vertical spindle rotation angle		±90°（选配 Optional）	±90°	±90°
	砂轮尺寸（mm） Grinding wheel size (mm)		350×40×127（选配 Optional）	350×40×127	350×40×127
	主轴转速（rpm） Spindle speed (rpm)		1450（选配 Optional）	1450	1450
	主轴马达（kW） Spindle motor (kW)		7.5（选配 Optional）	7.5	7.5
尺寸 Size	机器高度（mm） Machine height (mm)		4500	4500	4500
	占地面积（mm） Floor area (mm)		8100×4500	10500×5500	12500×5500
	机器重量（kg） Machine weight (kg)		21000	37000	37000



AUTOMATIC CNC INTERNAL CYLINDRICAL GRINDING MACHINE

全自动数控内圆磨床

设备特点：

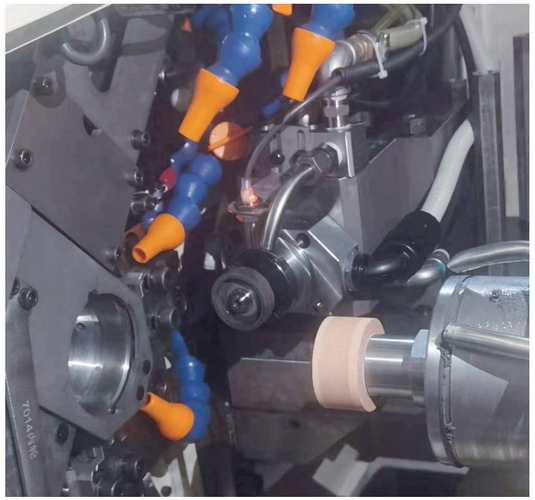
本设备为内圆专用磨床，可以对内圆的孔及沟道的加工。

1.采用无心面板式支撑夹具，借助电磁卡盘进行旋转，保证产品的圆度和垂直度。

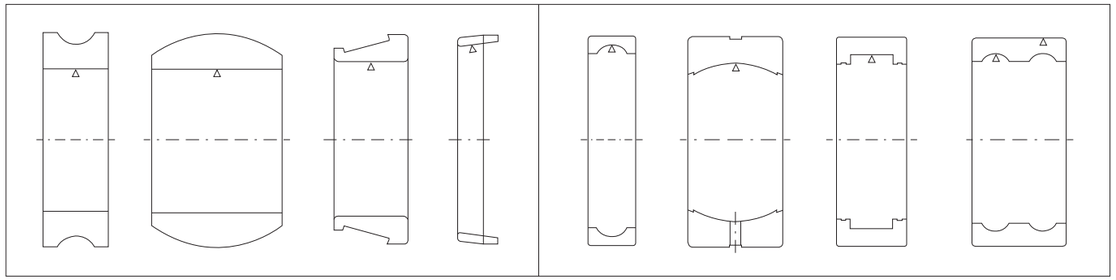
2.采用X-Z交叉轴切入结构；

3.采用整体提拉式上下料，换型方便；









项目		数据
加工范围 Processing range	最小外径	φ47
	最大外径	φ120
	宽度	14-40
工件支撑方式 Workpiece support method		无心面板式
主轴转速 Spindle speed		200-3000
砂轮轴 Grinding spindle		高转速同步轴
电机 Motor	电机功率	1.5kw 4P
	轴方式	油脂、机械轴
	伺服功率	3KW-2kw 伺服AC

加工内孔精度	加工沟道精度
尺寸偏差：≤0.005	尺寸偏差：≤0.012
椭圆度：≤0.002	椭圆度：≤0.018
锥度：0.0015	圆度（2-15）：≤0.001或外圆+0.0002
直线度：0.0015	沟曲率偏差（mm）：≤0.015
粗糙度：0.2	沟位差（同一基准面）mm：≤0.005
垂直度：0.002	沟侧摆（mm）：2
	表面粗糙度：0.3

SPECIAL ACCESSORIES

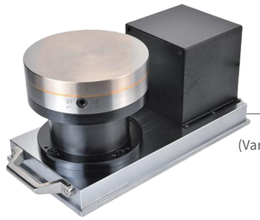
特殊配件



SINO
光栅数显表
Grating Digital Display



冲子成型器
Punch Forming Tool



旋转磁台
(变频/伺服)
Rotary Magnetic Table
(Variable Frequency/Servo)



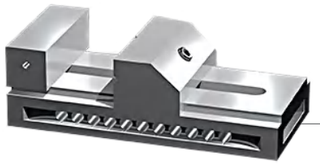
油雾机
Oil Mist Collector



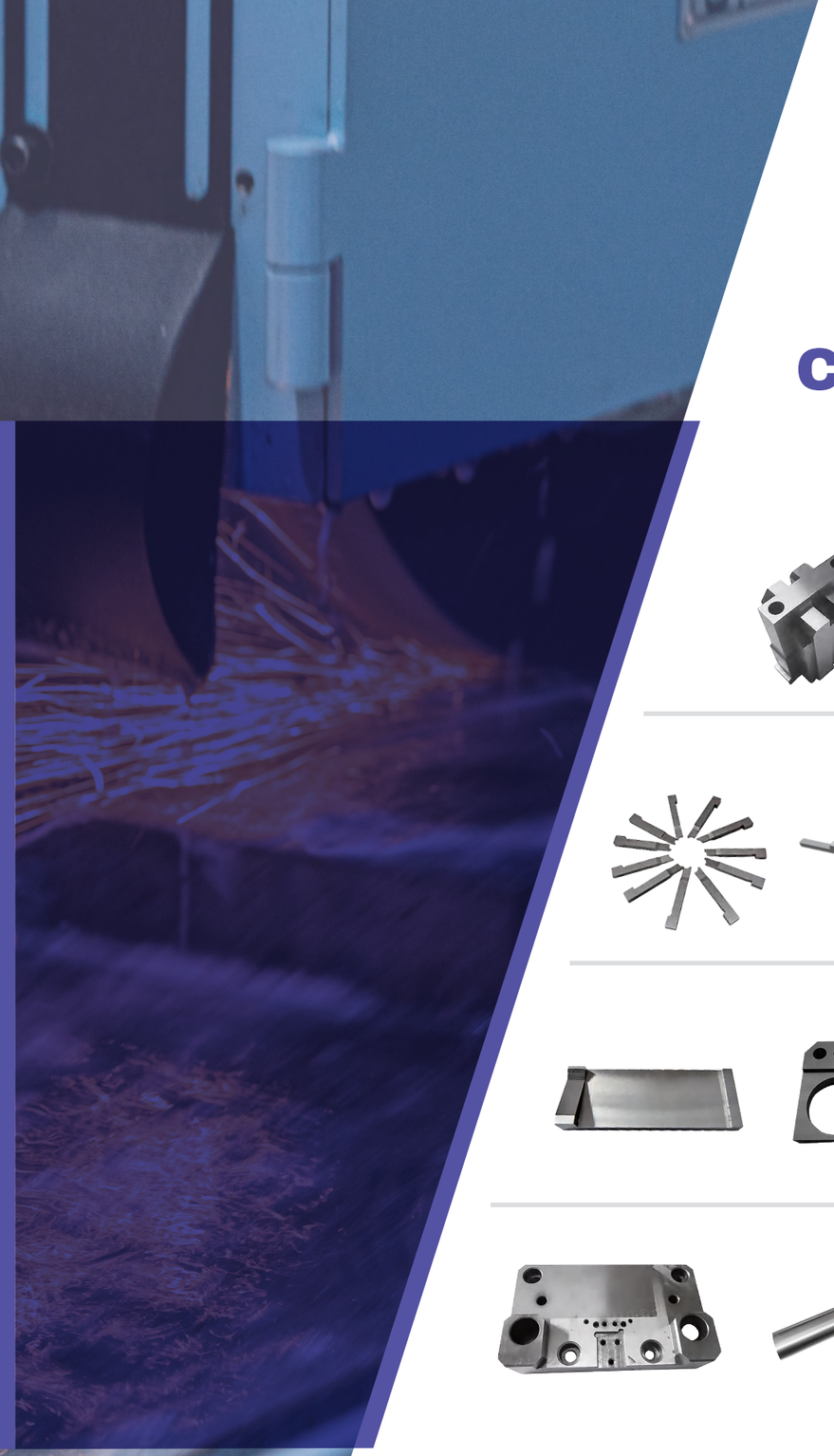
磁性
过滤水箱
Magnetic Filtration
Water Tank



纸带过滤机
Paper Belt Filter



平口钳
Flat-nosed Plier



CASE SHOW

案例展示











未来发展
FUTURE DEVELOPMENT

未来5年，公司立足于数控机床、磨床、自动化行业，坚持以技术研发为驱动，加强产品创新，持续跟踪上下游行业的发展趋势和客户应用需求，力争在汽车电子交通（新能源汽车、交通工具、半导体、电机、医疗等）、高端消费电子（智能设备终端、智能交通、无人驾驶、6G等）领域实现重大突破，依托公司过往累积的各种优势，不断优化产品和服务能力，加大对一流品牌企业的市场开拓，实现国内、国际全球核心客户的全方位覆盖，从而持续提升公司核心竞争力，快速提高公司产品的市场占有率，早日实现公司跨越式发展，走向数字化，信息化，智能化，全球化。

杭州川禾机械有限公司

川禾机械专注研发、制造、销售高端数控机床，柔性生产加工线，数控精密磨床和装配线。为全球客户提供智能化制造与数字化工厂解决方案，快速响应、高效交付，助力企业升级，开启智能制造新未来。

Chuanhe Machinery focuses on the research and development, manufacturing, and sales of high-end CNC machine tools, flexible production processing lines, CNC precision grinders, and assembly lines. To provide intelligent manufacturing and digital factory solutions for global customers, with fast response and efficient delivery, helping enterprises upgrade and opening up a new future of intelligent manufacturing.

15+
行业从业经验

40+
研发人员

60+
发明专利

融合现代化的机制创新，规范化的管理模式，精英化的高效团队，人性化的企业内涵，高起点，大平台，在激烈的市场角逐中飞速发展，以一种真正的躬耕与融合为机床领域的发展注入能量。

Integrating modern mechanism innovation, standardized management mode, high starting point and large platform, it develops rapidly in the fierce market competition, and injects energy into the development of Chuanhe real estate agency with a real cultivation and integration.