



杭州川禾机械有限公司
Hangzhou Chuanhe Machinery Co., Ltd.



官网 WEB
www.hz-ch.com



邮箱 E-MAIL
sales@hz-chjx.com



电话 TEL
400-060-1698



地址 ADD
中国浙江省杭州市萧山区红山大道177号
No.177 Hongshan Avenue, Xiaoshan District,
Hangzhou, Zhejiang, China



微信公众号



微信视频号



川禾抖音



官方微信号

CH014C2603C1



精密磨床 / 数智装备·服务全球
Smart Solutions, Global Reach

PRECISION GRINDER



ABOUT

关于川禾

专注于数控精密磨床、龙门磨床的研发与制造

Focusing on the R & D and production of CNC precision grinding machine and gantry grinding machine.

数智装备·服务全球

SMART SOLUTIONS·GLOBAL REACH

发展历程 DEVELOPMENT HISTORY

2009

研发、生产
平面磨床

2015

批量生G5010S立
柱移动式大型磨床

2019

研发、生产数控精
密平面磨床

2023

产品进入半导体、
光伏等行业

2024

新厂房开工
数控磨、直角磨

2025

品牌焕新
专精特新
“小巨人”企业

FUTURE

开启智能数字化
工厂新篇章



杭州川禾机械有限公司是一家集研发、制造、销售高端数控机床、柔性生产加工线、数控精密磨床和装配线的企业，公司设有大陆和台湾两个研发场所，通过不断引进国内外精益的技术以及与西交大、浙大等高校合作输送优质人才，为客户提供智能化制造及数字化工厂的解决方案。公司具有大量工程经验和与国内外高端数控机床同步的设计制造技术，并被评为国家高新技术企业、中小科技型企业、最具成长型企业、专精特新“小巨人”企业。

Hangzhou Chuanhe Machinery Co., Ltd. is an enterprise that integrates R&D, manufacturing and sales of high-end CNC machine tools, flexible production processing lines, CNC precision grinding machines and assembly lines. The company has two R & D sites in Chinese Mainland And Taiwan. By continuously introducing lean technologies at home and abroad and cooperating with universities such as West Jiaotong University and Zhejiang University to transport high-quality talents, the company provides customers with solutions for intelligent manufacturing and digital factories. The company has a lot of engineering experience and design and manufacturing technology synchronized with high-end CNC machine tools at home and abroad, and has been rated as a national high-tech enterprise, a small and medium-sized science and technology enterprise, and the most growing enterprise, "Little giant" enterprises that use specialized and sophisticated technologies to produce novel and unique products!

公司一直贯彻“品质、服务、创新”的经营理念，牢牢以“为客户提供有价值的产品”为导向，为客户提供售前、售中、售后的交钥匙工程。

The company has always implemented the business philosophy of "quality, service, innovation", firmly guided by "providing customers with valuable products", and providing customers with turnkey projects before, during and after sales.

公司所有产品的研发、设计、制造、售后服务环节严格执行 ISO9001-2000质量管理体系，制造过程的各个环节都有品管介入确保产品的稳定性。

The company strictly implements the ISO9001-2000 quality management system in the R&D, design, manufacturing and after-sales services of all products, and quality control is involved in all aspects of the manufacturing process to ensure the stability of the products.

公司以整洁的工厂、先进的管理、严谨的态度、优质的服务，为员工提供了一个好的工作环境，为客户提供了优良的产品。川禾人以饱满的精神来迎接每一个挑战。

With neat factory, advanced management, rigorous attitude and high-quality service, the company provides a good working environment for employees and excellent products for customers. Chuanhe people meet every challenge with full spirit.

川禾使命：数智装备 服务全球

川禾愿景：打造世界级智能机床品牌

价值观：品质为本 创新突破 客户至上 合作共赢

专利证书 Patent Certificate



管理体制证书 Management System Certificate

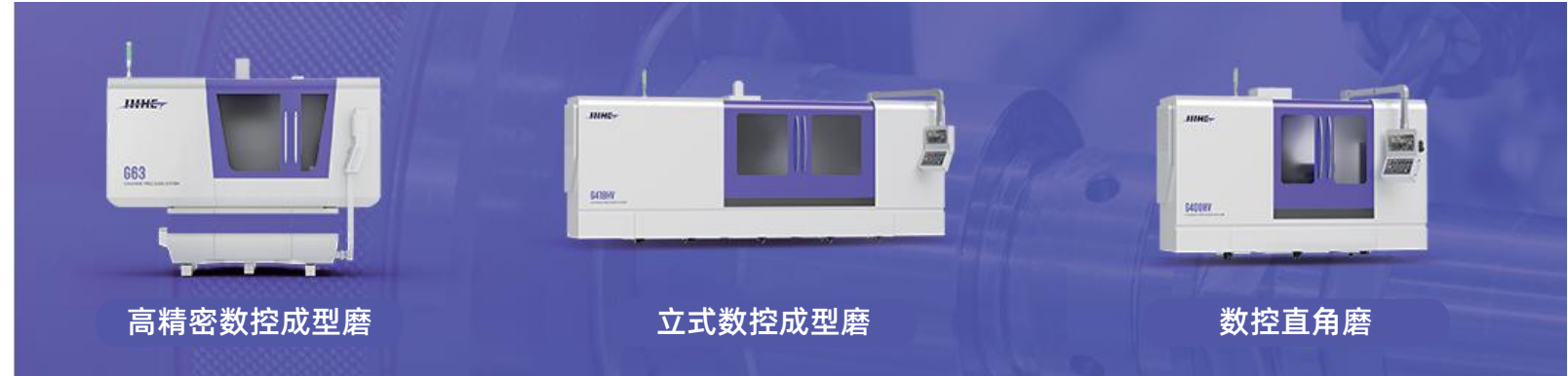


Product Catalog

Various specifications

Dear customers,

- 直观、使用方便并且操作效率高
- 直接在控制面板上访问重要的信息(例如：加工进度、任务细节等)
- 机床之间交换数据时，减少了编程



选择川禾机械数控磨床，
您将收获的不仅是一台设备，更是生产效率的显著提升与精度的可靠保证。我们以高刚性结构与智能系统，确保长期稳定运行与优异加工一致性，有效降低废品率与停机风险，为您提供持久的投资回报与面向未来的制造韧性。川禾，助您锻造持久竞争力。

“更高的轴速、加速度和系统刚性。这些改进因素的结合一如既往的提高了生产效率，同时也提升了工件质量。”

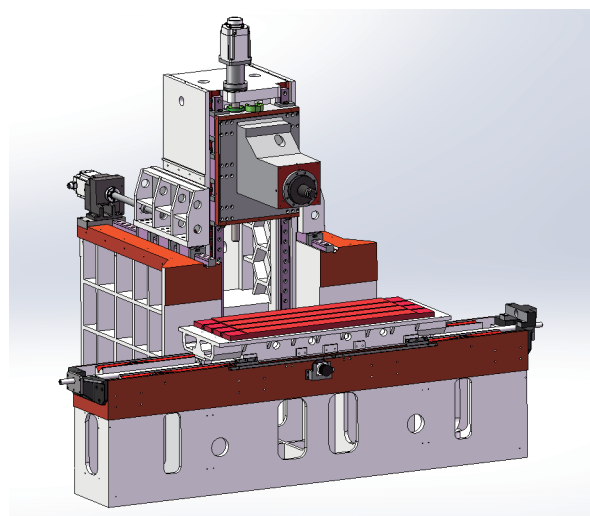
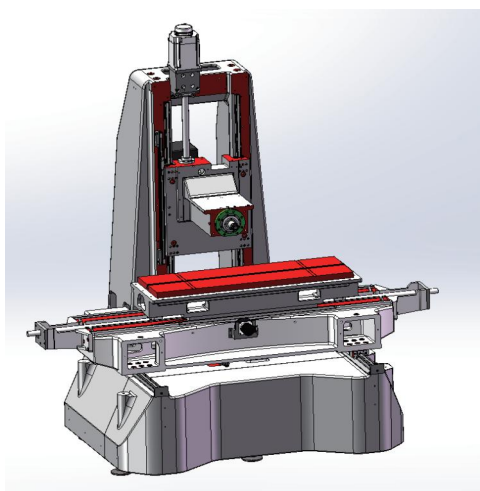
"Higher shaft speed, acceleration, and system rigidity. These improvement factors" The combination has improved production efficiency as always, and also enhanced "Workpiece quality."

ChuanHe
machinery

充分正面的结构原理

“极致稳定的结构设计。”

磨床采用中腰立柱移动式布局，支撑点与驱动点精准位于立柱组重心位置，有效提升整体刚性及运行稳定性。搭配左右V-V型精密滑动导轨及耐磨低摩擦树脂片，实现工作台全行程支撑，运行平稳顺畅，确保长期使用下的精度保持能力。



“高效精密的运动控制系统。”

各运动轴均配备精密线性导轨与滚珠丝杠，既保证系统刚性，又大幅降低维护频率。结合高效控制软件，各进给轴可实现精准插补运动，确保复杂加工路径的高精度执行，从而稳定保障工件的加工质量。



使用专为模块化系统设计的机器组件 可保证机器具有高的精度并且使用寿命较长。

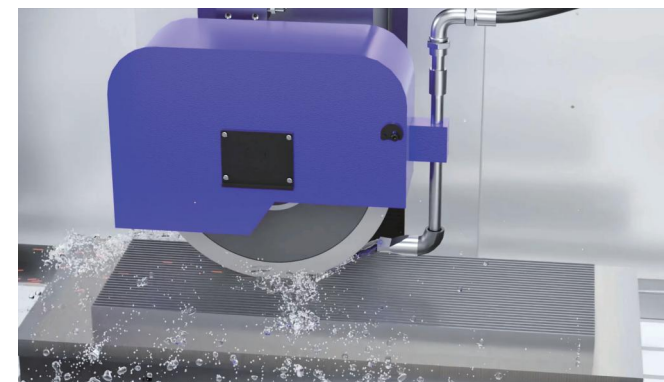
川禾数控磨床是专门针对柔性应用工艺研发的高性能平面成型磨床。它具备了既可用于单件加工也可完成复杂加工任务的通用机床灵活性。

高达 45 kW 的磨削主轴保证了传统磨削方法以及所有CBN磨削方法的优异性能。

丰富的标准附件、专用零件夹紧系统和零件装卸系统可快速、经济地适应客户特定的加工要求，同时保证高质量。



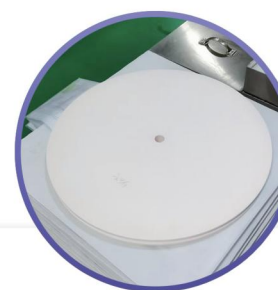
多场景应用 Different scenario applications



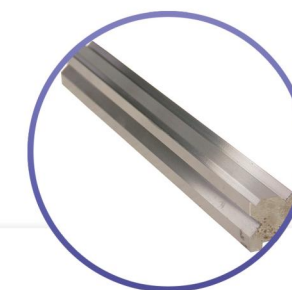
对于磨削各种要求苛刻的材料中的复杂形状，您需要一台性能和效率优异的柔性表面和轮廓磨削机。制造商依靠川禾的创新表面和轮廓磨削技术满足各种加工要求，包括缓进给磨削在单个设置中进行多步骤零件生产。

使用川禾数控磨床，您可以为各种生产环境和行业提供业界领先的解决方案。强大的驱动器和先进的机器控制确保了零件生产的最高可靠性和精度。根据您的个人需求量身定制表面和轮廓磨削解决方案，我们的应用工程师很乐意与您的团队密切合作。

“客户工件展示”



陶瓷盘



折弯机模具



成型磨齿



人体关节



异形模具

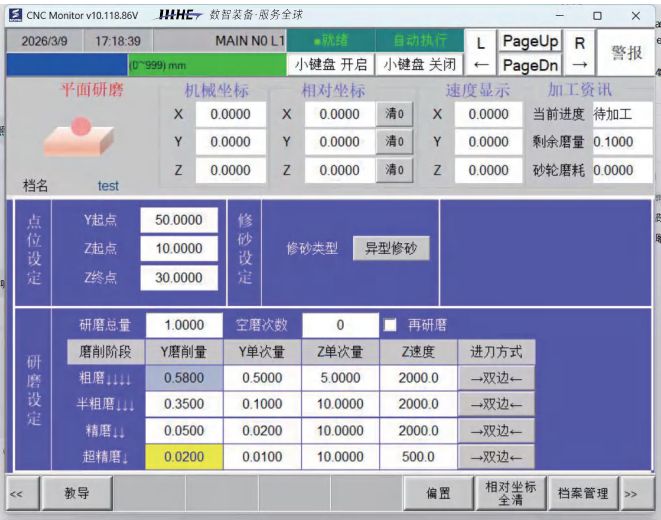


沟槽磨削

Precision Numerical Control.

H系列数控平面磨床

精密级-高速-易操作



主要机械结构：
63-48系列： 十字滑台结构，前后/上下线轨，左右双V硬轨，两轴伺服，左右液压比例自动，移门全罩防护

410-608系列： 立柱中腰移动式，前后/上下线轨，左右双V硬轨，两轴伺服，左右液压比例自动，移门全罩防护



对话式操作画面就简易全自动化加工

01 标配磨削程式, 参数输入高效直观

- 内置半自动平磨、自动平磨、自动修整等常用加工模式，支持对话式参数录入，无需复杂编程。
- 前后进刀方式支持左侧进刀、右侧进刀、双侧进刀、Z型走刀四种模式，按需一键切换。
- 前后行程支持教学式单触输入，操作人员手动示教行程路径后，系统自动记录参数，简化操作步骤。

03 砂轮恒线速度功:提升加工质量

标配主轴变频器，砂轮经多次修整直径变小后，系统可根据预设的砂轮线速度，自动提升主轴转速，始终保持砂轮线速度恒定，保障工件表面加工质量均匀。

05 个性化参数管理, 操作安全可控

配备用户参数设置界面，支持个性化工艺参数存储；集成操作密码管理功能，分级管控权限，防止非授权人员修改关键参数。

02 砂轮自动修整 补偿, 保障加工精度稳定

修整模式灵活可控:可预设修整时机，系统在加工过程中自动插入修整流程;也可根据需求手动触发强制修整。

修整量自动补偿:砂轮修整后，修整量自动按比例补偿到加工程式中。

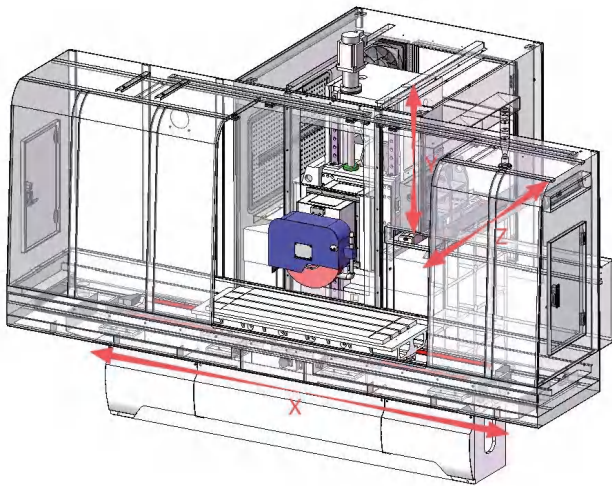
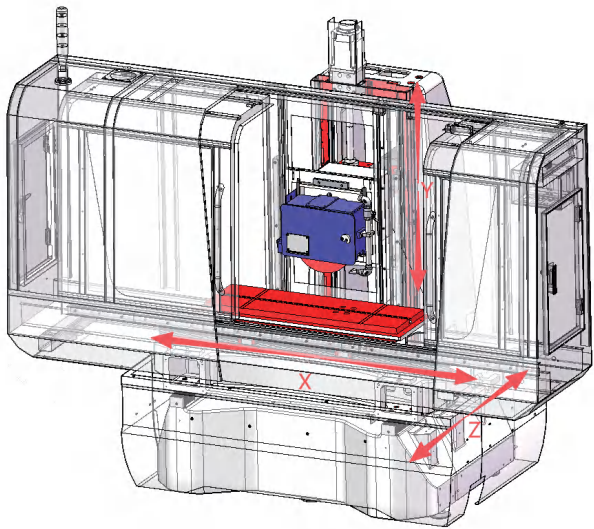
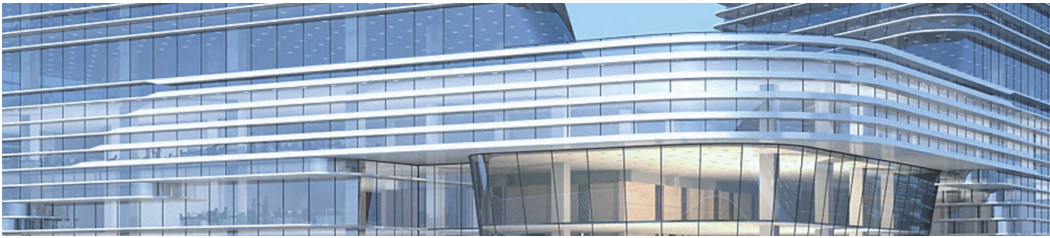
04 运行状态可视化, 故障诊断智能化

具备故障自诊断功能，报警画面自动显示报警提示。

用户设置参数画面:用于个性参数设定、操作密码管理。

技术参数

Technical Specifications



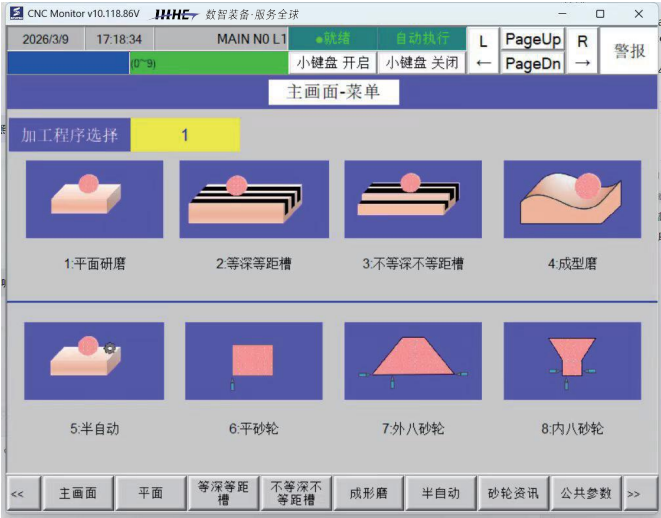
	项目	G63H	G48H	G410H	G418H	G608H
能力 Capacity	磨削范围 (mm) Grinding range	300×600	400×800	400×1000	400×1800	600×800
	工作台夹紧面积, 包括辅助台面 (mm) Worktable clamping area, including auxiliary table	300×1000	400×1200	400×1200	400×2200	600×1000
	工作台至主轴中心距 (mm) Center distance from worktable to spindle	570	680			
	X轴, 设备工作台纵向行程, 最大 (mm) Maximum longitudinal travel of the machine worktable (X-axis)	700	900	1200	2000	1000
X、Y、Z轴进给 X, Y, Z axis feed	X轴进给速率 (mm/min) X-axis feed rate	1-20000	1-20000	1-20000	1-20000	1-20000
	Z轴, 立柱交叉行程 (mm) Z-axis, column cross travel	295	395	420	420	620
	Y轴Z轴进给速率 (mm/min) Y-axis and Z-axis feed rate	1500				
	磨削主轴驱动, 可变速, 交流电机 (kW/rpm) The grinding spindle drive, variable-speed, AC motor	500-2800				500-2300
砂轮 Grinding wheel	砂轮尺寸 (外径×宽度×内径) (mm) Grinding wheel dimensions (Outer Diameter × Width × Inner Diameter)	300×50×76.2	405×50×127	405×50×127	405×50×127	405×50×127
尺寸 Dimensions	尺寸长度 (mm) Dimensions Length	2750	3100	3600	5500	3460
	宽度, 包括电气柜和面板 (mm) Width, including the electrical cabinet and panel	2124	2585	2701	2776	2889
	高度 (mm) Height	2165	2389	2369	2336	2333
	设备重量 (含电气柜) (kg) Machine weight (including the electrical cabinet)	2849	3830	7273	8800	6390

Precision
Numerical Control.

HP系列高精密数控成型磨床

精密级-高速-易操作

主要机械结构：
63-48系列：十字滑台结构，前后/上下线轨，左右双V硬轨，两轴伺服，左右液压比例自动，移门全罩防护
410-608系列：立柱中腰移动式，前后/上下线轨，左右双V硬轨，两轴伺服，左右液压比例自动，移门全罩防护



对话式操作画面就简易全自动化加工

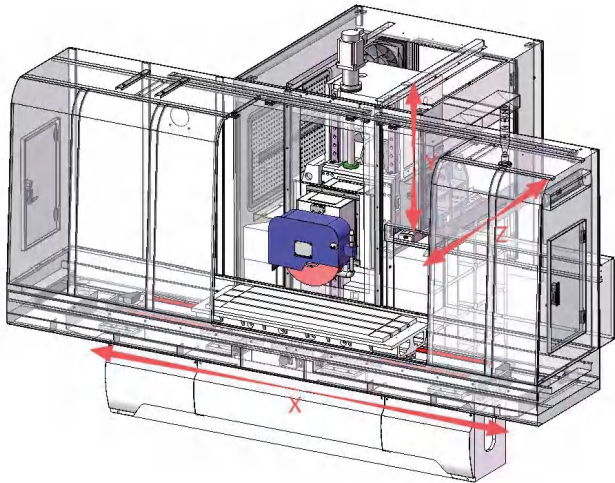
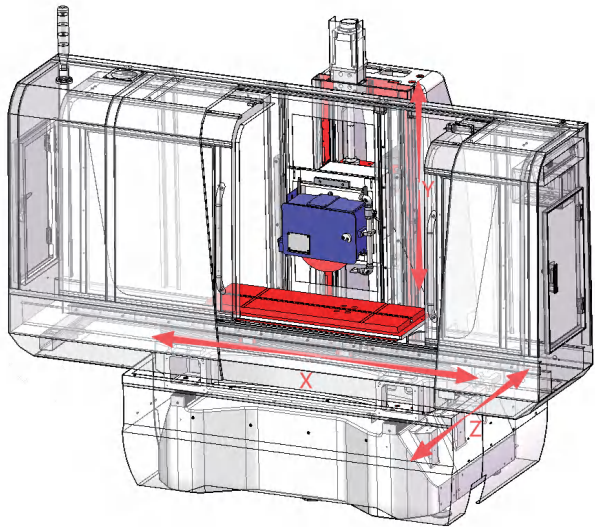
- 01 开发简洁明了的人机画面，专业的定制化功能，并具备预警功能
- 内置各项砂轮修整方式，如：底面、斜角、R角、蝶轮及滚轮成型等模式。
 - 内置各项磨削方式，如平面、台阶、沟槽、曲面等模式。
 - 具备手轮模拟磨削路径功能，方便检验程序，避免撞击。

- 加工参数画面可存储，方便下次使用时直接调用。
 - 具有圆弧插补功能，HP:三轴联动，左右油压定位，HP3:可四轴联动，左右丝杆定位。
 - 前后进给方式跟H系列一样，可选择左侧、右侧、二侧和Z字形进给。

- 02 设置研磨总量后，只需设粗磨、精磨、超精磨的进给量及光磨次数，系统会自动计算进刀次数。
- 砂轮自动修整、自动补偿，自动磨削，可增加自动测量确保工件磨削尺寸的准确性。

技术参数

Technical Specifications



	项目	G63HP/HP3	G48HP/HP3	G410HP/HP3	G418HP/HP3	G608HP/HP3
能力 Capacity	磨削范围 (mm) Grinding range	300×600	400×800	400×1000	400×1800	600×800
	工作台夹装面积, 包括辅助台面 (mm) Worktable clamping area, including auxiliary table	300×1000	400×1200	400×1200	400×2200	600×1000
	工作台至主轴中心距 (mm) Center distance from worktable to spindle	570	680			
	X轴, 设备工作台纵向行程, 最大 (mm) Maximum longitudinal travel of the machine worktable (X-axis)	700	900	1200	2000	1000
X、Y、Z轴进给 X, Y, Z axis feed	X轴进给速率 (mm/min) X-axis feed rate	1-20000	1-20000	1-20000	1-20000	1-20000
	Z轴, 立柱交叉行程 (mm) Z-axis, column cross travel	295	395	420	420	620
	Y轴Z轴进给速率 (mm/min) Y-axis and Z-axis feed rate	1500				
	磨削主轴驱动, 可变速, 交流电机 (kW/rpm) The grinding spindle drive, variable-speed, AC motor	500-2800	500-2300			
砂轮 Grinding wheel	砂轮尺寸 (外径×宽度×内径) (mm) Grinding wheel dimensions (Outer Diameter × Width × Inner Diameter)	300×50×76.2	405×50×127	405×50×127	405×50×127	405×50×127
	尺寸长度 (mm) Dimensions Length	2750	3100	3600	5500	3460
	宽度, 包括电气柜和面板 (mm) Width, including the electrical cabinet and panel	2124	2585	2701	2776	2889
	高度 (mm) Height	2165	2389	2369	2336	2333
	设备重量 (含电气柜) (kg) Machine weight (including the electrical cabinet)	2849	3830	7273	8800	6390

Precision
Numerical Control.

HV系列数控立轴成型磨床
精密级-高速-易操作

主要机械结构：
73系列： 十字滑台结构，前后/上下线轨，左右双V硬轨，三轴伺服，移门全罩防护

410-420系列： 立柱中腰移动式，前后/上下线轨，左右双V硬轨，三轴伺服，移门全罩防护

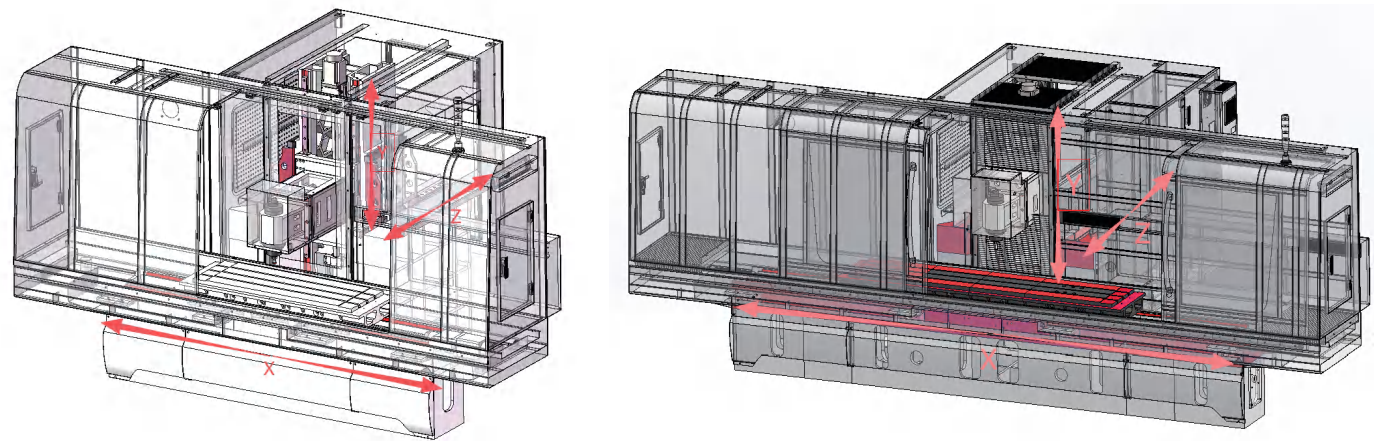
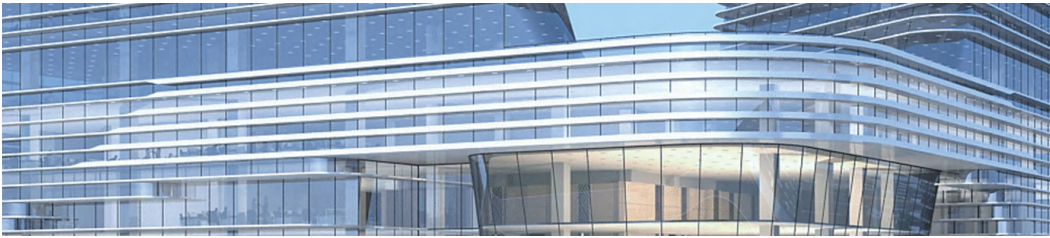


对话式操作画面就简易全自动化加工

- 01 专业精密磨削各种内外弧槽，如：线轨滑块、KK模组、GTH模组、珠架导轨、交叉导轨等
- 02 标配磨削程式：半自动、自动滑块磨削、自动导轨磨削。
- 03 前后进刀方式可选择：左侧、右侧、二侧；前后行程可示教方式单触输入。
- 04 设置研磨总量后，可设粗磨、半精磨、精磨、超精磨进刀量和光磨次数，可分设不同的左右速度。
- 05 标配砂轮修整程式：磨削滑块自动修整、磨削线轨自动修整。
- 06 砂轮自动修整、自动补偿，确保工件磨削尺寸的准确性。
- 07 具备故障自诊断功能，报警画面自动显示报警提示。

技术参数

Technical Specifications



	项目	G73HV	G410HV	G418HV
能力 Capacity	磨削范围 (mm) Grinding range	300×600	360×900	360×1800
	工作台夹紧面积, 包括辅助台面 (mm) Worktable clamping area, including auxiliary table	300×1000	400×1200	400×2200
	工作台至主轴中心距 (mm) Center distance from worktable to spindle	520	600	600
X、Y、Z轴进给 X, Y, Z axis feed	X轴, 设备工作台纵向行程, 最大 (mm) Maximum longitudinal travel of the machine worktable (X-axis)	700	1200	2000
	X轴进给速率 (mm/min) X-axis feed rate	1-20000	1-20000	1-20000
	Z轴, 立柱交叉行程 (mm) Z-axis, column cross travel	295	380	380
	Y轴Z轴进给速率 (mm/min) Y-axis and Z-axis feed rate	1500		
砂轮 Grinding wheel	磨削主轴驱动, 可变速, 交流电机 (kW/rpm) The grinding spindle drive, variable-speed, AC motor	40000/60000 (可选)	30000/40000 (可选)	30000
	砂轮尺寸 (外径×宽度×内径) (mm) Grinding wheel dimensions (Outer Diameter × Width × Inner Diameter)	Ø50×5/Ø20×4	Ø50×8/Ø50×5	Ø50×8
	尺寸长度 (mm) Dimensions Length	2750	3600	5500
尺寸 Dimensions	宽度, 包括电气柜和面板 (mm) Width, including the electrical cabinet and panel	2124	2701	2776
	高度 (mm) Height	2165	2369	2336
	设备重量 (含电气柜) (kg) Machine weight (including the electrical cabinet)	2849	7273	8800

Precision
Numerical Control.

直角磨床系列

精密级-高速-易操作

主要机械结构：
63-48系列：十字滑台结构，前后/上下线轨，左右双V硬轨/线轨，两轴/三轴伺服，移门全罩防护

410-608系列：立柱中腰移动式，前后/上下线轨，左右双V硬轨/线轨，两轴/三轴伺服，移门全罩防护

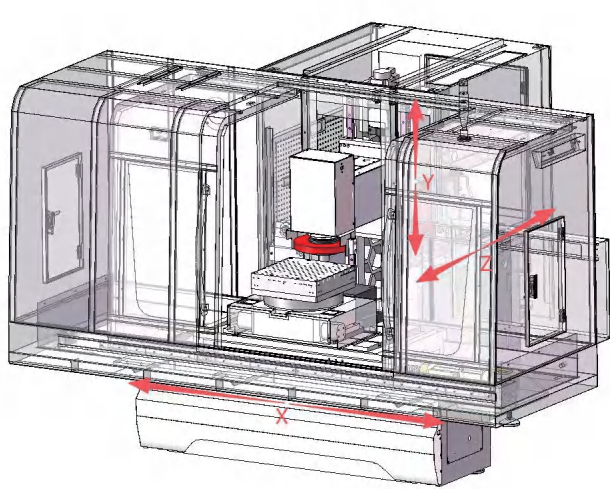
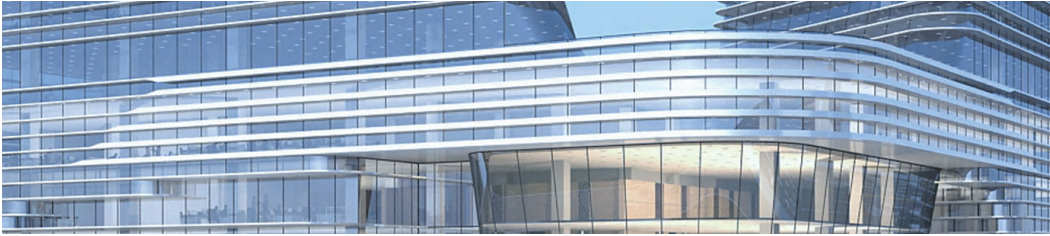


对话式操作画面就简易全自动化加工

- 01 主要用于四边形工件的竖直平面磨削
- 02 标配磨削程式：可选择2/4/6/8面磨削
- 03 前后进刀方式可选择：单边进刀/双边进刀
- 04 设置研磨总量后，可设粗磨、半精磨、精磨、超精磨进刀量和光磨次数，可分设不同的左右速度。
- 05 标配砂轮修整程式
- 06 砂轮自动修整、自动补偿，确保工件磨削尺寸的准确性
- 07 具备故障自诊断功能，报警画面自动显示报警提示

技术参数

Technical Specifications



项目		G400HV	G500HV
能力 Capacity	磨削范围 (mm) Grinding range	400×400	500×500
	工作台夹紧面积, 包括辅助台面 (mm) Worktable clamping area, including auxiliary table	600×1000	600×1000
	工作台至主轴中心距 (mm) Center distance from worktable to spindle	660	660
X、Y、Z轴进给 X, Y, Z axis feed	X轴, 设备工作台纵向行程, 最大 (mm) Maximum longitudinal travel of the machine worktable (X-axis)	1000	1000
	X轴进给速率 (mm/min) X-axis feed rate	1-20000	1-20000
	Z轴, 立柱交叉行程 (mm) Z-axis, column cross travel	300	300
	Y轴Z轴进给速率 (mm/min) Y-axis and Z-axis feed rate	1500	1500
砂轮 Grinding wheel	磨削主轴驱动, 可变速, 交流电机 (kW/rpm) The grinding spindle drive, variable-speed, AC motor	500-4000	500-4000
	砂轮尺寸 (外径×宽度×内径) (mm) Grinding wheel dimensions (Outer Diameter × Width × Inner Diameter)	355	355
	尺寸长度 (mm) Dimensions Length	3460	3460
	宽度, 包括电气柜和面板 (mm) Width, including the electrical cabinet and panel	2889	2889
尺寸 Dimensions	高度 (mm) Height	2333	2333
	设备重量 (含电气柜) (kg) Machine weight (including the electrical cabinet)	6390	6500



未来发展 FUTURE DEVELOPMENT

未来5年,公司立足于数控机床、磨床、自动化行业,坚持以技术研发为驱动,加强产品创新,持续跟踪上下游行业的发展趋势和客户应用需求,力争在汽车电子交通(新能源汽车、交通工具、半导体、电机、医疗等)、高端消费电子(智能设备终端、智能交通、无人驾驶、6G等)领域实现重大突破,依托公司过往累积的各种优势,不断优化产品和服务能力,加大对一流品牌企业的市场开拓,实现国内、国际全球核心客户的全方位覆盖,从而持续提升公司核心竞争力,快速提高公司产品的市场占有率,早日实现公司跨越式发展,走向数字化,信息化,智能化,全球化。

杭州川禾机械有限公司

川禾机械专注研发、制造、销售高端数控机床,柔性生产加工线,数控精密磨床和装配线。为全球客户提供智能化制造与数字化工厂解决方案,快速响应、高效交付,助力企业升级,开启智能制造新未来。

Chuanhe Machinery focuses on the research and development, manufacturing, and sales of high-end CNC machine tools, flexible production processing lines, CNC precision grinders, and assembly lines. To provide intelligent manufacturing and digital factory solutions for global customers, with fast response and efficient delivery, helping enterprises upgrade and opening up a new future of intelligent manufacturing.

15+

行业从业经验

40+

研发人员

60+

发明专利

融合现代化的机制创新,规范化的管理模式,精英化的高效团队,人性化的企业内涵,高起点,大平台,在激烈的市场角逐中飞速发展,以一种真正的躬耕与融合为机床领域的发展注入能量。

Integrating modern mechanism innovation, standardized management mode, high starting point and large platform, it develops rapidly in the fierce market competition, and injects energy into the development of Chuanhe real estate agency with a real cultivation and integration.